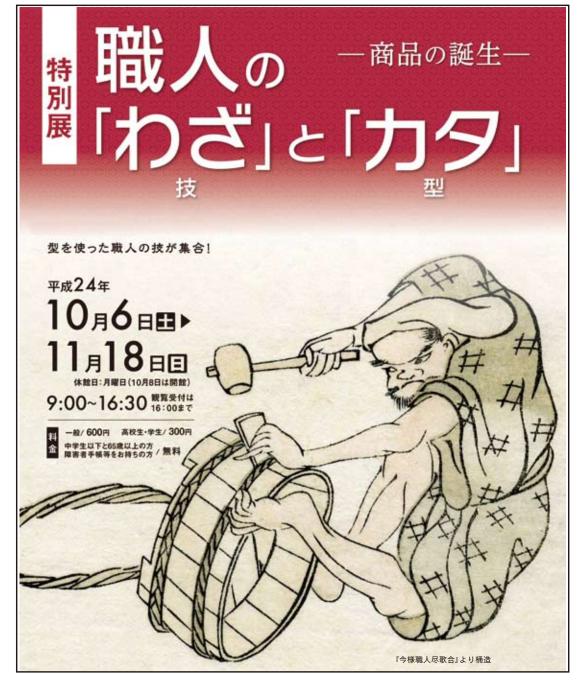




MUSEUM

Vol.7-2 第20号 2012.9.11

Saitama Prefectural Museum of History and Folklore



「職人のわざ(技)」という言葉から皆さんはどのようなイメージを思い浮かべられるでしょうか。おそらくは「長年の修業により会得した精緻な手業」といった印象が強いのではないかと思います。また、技に誇りを持つ職人の気質として納得のいく仕事しかしない頑固者というイメージも強いのではないでしょうか。確かにそのような一面もあ

りますが、一方で技で生計をたてるためには経済性も重要であり、職人は「規格のそろった製品(商品)を効率よく量産する技」の開発にも力を注いできました。その一つに「カタ(型)」を使ったものづくりがあります。

今回の特別展では、型を使った職人の技を中心に展示します。



「職人歌合帖」より大工と鍛冶屋(部分) 室町時代の製作とみられ、さまざまな職人の店先・ 工房の姿が描かれています。

I 職人と「ものづくり」の発達

日本の職人研究に大きな功績を残した遠藤元男氏は、自ら会得した手工技術と道具を頼りに生計をたてるいわゆる「職人」が登場したのは、12世紀ころであるとし、それまで朝廷や豪族・貴族に従属していた工人や農民の中から独立して自分のもつ技術と道具によって生産・加工を行い、手間賃として収入を得る専業的な職人が生まれています。当初は番匠(大工)・鍛冶・鋳物師・仏がなどが誕生し、中世中期に至り様々な職人が生まれていきました。

17世紀ころにはこのような手工業者を総称して「職人」と呼ぶようになり、江戸幕府による「士

農工商」の身分制度の中で「工」に相当する位置 づけがされるようになっていきます。

近世には各地で産業の振興が図られ、地勢的条件や自然環境等を生かした地場産業が発達していきます。また交通網の整備や貨幣経済の発達により、各地の名産物が商品として全国に流通するようになっていきます。

こうした経済の発展により、職人の生産様式も 規格品を効率よく大量に生産することに重きが置 かれるようになります。まだ蒸気機関や電力など 動力のない当時、職人が商品を大量に生産するの を支えた方法には工程による分業化と作業の効率 を高める道具「型」の使用がありました。



いまようしょくにんづくしうたあわせ だるまし「今様職人尽歌合」より達磨師



張り子ダルマの木型

Ⅱ「型」が生み出す商品

職人が使用する型は、職種や製品により大きく異なります。ここではその一部を御紹介します。

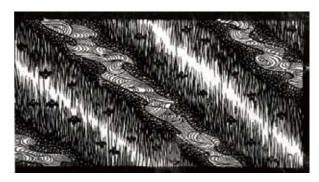
張り子人形や張り子ダルマづくりでは製品と全く同じ形の型が用いられます。型の上に紙を貼り 形が完成したら切り込みを入れて型を取り出します。

また、同じ玩具でも土人形や木首込人形では 内部に粘土や桐粉などを詰めて作るための製品を 反転させた凹型の型が使われており、和菓子の 落雁などでも同様の木型が使われています。



和菓子(落雁)の木型

また、浴衣や半纏などの染めには和紙を^{かきしぶ}で 固めた型紙が使われ、精緻な意匠を実現しています。



藍染めの浴衣の型紙

桶作りでは、湾曲した側板をいくつも組み合わせて丸い容器に仕上げます。側板のカーブは桶の大きさや種類によって全てことなるため、その微妙なカーブを整えるための型が用いられています。





桶作りの型と製品

Ⅲ 現代のものづくりに繋がる職人の技

幕末にわが国を訪れたアメリカの提督ペリー は、職人の「ものづくり」の現場を見て、「日本 の手工業者は世界に於ける如何なる手工業者にも 劣らず練達であつて、人民の発明力をもっと自由 に発達させるなら日本人は最も成功している工業 国民に何時までも劣ってはいないことだろう。日 本人が一度文明世界の過去及び現在の技能を所有 したならば、強力な競争者として、将来の機械 工業の成功を目指す競争に加はるだらう」(*)と、 その技術を高く評価しています。ペリーが目の当 たりにした職人達は、手作業で精緻な製品をつく るとともに、規格のそろった「商品」を大量に生 産する「技」をもっていました。ペリーの予言通 り、開国によって西欧の「動力」や「機械」を得 た日本は、近代工業を目覚ましく発展させました が、その礎には職人のものづくり(生産技術)が あったのです。

今回の展示では「型」を使った職人のものづく り」をテーマに、浴衣や和傘、和菓子あるいは瓦 など衣食住に関わる品々や、子どもの成長を祈願した難人形や押絵羽子板、そして近代工業の発展に貢献した鋳物など、埼玉の職人が精根こめて作ったさまざな製品を型や製作工程品とともに紹介します。また、比較資料として文明開化の窓口となった「横浜」の職人が使った「船の碇」や「赤い靴(西洋靴)」の木型なども紹介します。

熟練の「技」と使いこまれた「型」が織りなす職人の「ものづくり」の世界をお楽しみください。

(*) 引用: 土屋喬雄·玉城 肇訳 『ペルリ提督日本遠征記 (四)』岩波文庫, 1955年, pp.127-128

< 主な展示資料 >

- ·職人風俗図屏風 (江戸時代中期頃·当館蔵)
- ・埼玉県内の型を使った職人の道具・工程品・製品
- ・神奈川県指定有形民俗文化財「神奈川県の職人 の道具コレクション」(神奈川県立歴史博物館蔵) から型を使った職人の道具の資料
- ·石臼加工用具(厚木市郷土資料館蔵)
- ・横浜開港後の西洋靴等職人の製作用具・西洋船碇 木型 (横浜市技能文化会館蔵) など

く主な関連事業>

(1) 記念講演会「ものづくりは楽しい〜現代町工場のものづくり〜」

講師:たなかじゅん氏(漫画家)

日時:10月28日(日)13:30~15:00

会場: 当館講堂

内容: 町工場を舞台にした漫画「ナッちゃん」 の作者が現代のものづくりの現場をわかりや すく解説します。

定員:150名(応募方法:10月10日までに 往復はがき又は電子申請で申込)

- (2) 民俗工芸実演
- ①「江戸木目込人形作り」

講師:岩槻人形協同組合日時:11月10日(土)

11:00 ~ 12:00 と 13:30 ~ 15:00

②「桶作り」

講師:伊藤風呂店

日時:11月11日(日)

11:00 ~ 12:00 と 13:30 ~ 15:00

①②とも会場エントランスホール、当日受付 無料。

(展示担当 服部 武)

企画展埼玉歴史街道 平成25年1月2日水~

2 月11日 月·祝

『新編武蔵風土記稿』の世界・

江戸時代の武蔵国を研究する際に欠くことので きない資料として『新編武蔵風土記稿』という地 誌があります。この『新編武蔵風土記稿』は、文 化年間に林大学頭を総裁として幕臣間宮庄五郎 士信ほか 41 名が編纂に携わり、文政 11(1828) 年に全 266 巻が成稿、天保元 (1830) 年に上呈さ れた「新編武蔵風土記」を基にしています。「新 編武蔵風土記」は、幕府に上呈されただけではな く、武蔵国の各藩などにも所蔵されていたと考え られ、明治期には比企郡番匠村(現ときがわ町 番匠)の名士小室元長が埼玉県庁で所蔵している 「新編武蔵風土記」を写本してほしいと願い出て おり、実際に書写してもらっています(埼玉県立 文書館寄託 小室家文書)。一方、大里郡 青 山 村(現熊谷市冑山)の名士根岸武香等は、「新編 武蔵風土記稿」全 266 巻を出版することを決め、 明治 17(1884) 年、80 巻にまとめて出版しました。 この段階で「新編武蔵風土記」に「稿」の字が追 加され、『新編武蔵風土記稿』(以下、『風土記稿』 と略す)となりました。この本はその表紙の色か ら「赤本」と呼ばれています。

今回の展示では『風土記稿』に図示、あるいは 釈文や銘文が記載されている文化財や風景の中か ら現存している文化財や現況の風景写真、当館で 所蔵する「赤本」に使用された図版版木などを展 示します。また、『風土記稿』が成立するまでの 過程や「新編武蔵風土記」がその後の地誌編纂に 与えた影響、同時代の地誌類なども展示する予定です。



『風土記稿』(赤本)と収納箱

それでは、今回展示する資料の中から数点を紹 介したいと思います。

職務には、もがみどうまるぐそく **縹糸威最上胴丸具足(埼玉県指定文化財、当館蔵)**

古河公方足利政氏にゆかりの寺院である甘棠院 (久喜市) に伝来した具足で、室町時代の末期か ら安土桃山時代にかけての時期に作成されまし た。金具には足利家の紋である桐紋が蒔絵で描か れています。埼玉県にかかわる数少ない中世の甲

胄の中でも伝来が 比較的明らかであ り、地味な装飾性 など形態的にも戦 国武将の実戦用具 足と考えられます。 『風土記稿』では、 足利政氏が幼年期 に着用した具足で あるとしています。 また、兜・胴・籠 手などを個別に図 示しています。







縹糸最上胴丸具足(右)と『風土記稿』に図示された具足(下、「赤 本」69巻、左側の十文字槍も現在、当館にて所蔵しています。)

つばきもんかまくらぼりまい 椿文鎌倉彫笈 (埼玉県指定文化財、個人蔵)

笈は修験者や行脚僧等が仏具や教典・生活用 具等を納め、背負って歩くためのもので背負子を 改良し、枠を組んで板をはり、背板に品物を縛り つけて檀板でしめ、反対側に背負い紐をつけた板 笈と縦長の四角い箱に短い4本足をつけた箱笈 がありますが、製作年代が古いものはほとんどが 箱笈です。この笈も箱笈で、正面は三段に分かれ、

各扉には椿の花の文様がレリーフ状に彫られており、その扉を押さえる板は下方から上方へ菊の花と枝葉が伸びています。いずれも鎌倉彫と呼ばれる技法で作られており、黒漆と朱漆を使い分け図像を華やかに見せています。『風土記稿』では足立郡大記書が大記書が、現さいたま市緑区大間木)の修験寺院三光院(現在は廃寺)の什物として図も載せていますが、現存する物とほとんど違わず精巧な図です。





椿文鎌倉彫笈(右)と『風土記稿』に図示された笈(左、「赤本」 48巻)

ಕ್ರಾರ್ಣಿಕ್ (重要文化財、養寿院蔵、展示は複製品)

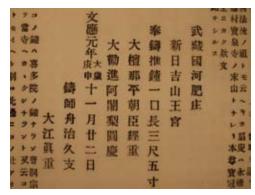
これは養寿院 (川越市元町) の本堂内に懸架されている銅鐘で、池の間に陽刻された8行の銘文がりたり、1260) 年、入間郡内のかり、間郡内のが河流地では、東川越市付近) にある新日吉社に奉納するために鋳造されたものであることがわかります。その銘文の中に出てくる大檀那平朝臣経重は平安時代末期以来河越庄を本貫地として武蔵国を中心に勢力をふるった秩父平氏河越氏の嫡流として鎌倉幕府御家人となり、『吾妻だんの嫡流として鎌倉幕府御家人となり、『吾妻だんの嫡流として鎌倉幕府御家人となり、『吾妻だんの嫡流として鎌倉幕府御家人となり、『吾妻だんの嫡流として鎌倉幕府御家人となり、『吾妻だんの嫡流として鎌倉幕府御家人となり、『吾妻だんの嫡流として鎌倉幕府御家人となり、『吾妻だんの嫡流として鎌倉幕府御家人となり、『吾妻だんが

でした。『風土記



銅鐘(重要文化財、養寿院蔵)

稿』では銅鐘の図はなく、銘文だけが掲載されています。



『風土記稿』に掲載された銘文(「赤本」48巻)

石戸蒲ザクラ (国天然記念物)

東光寺(北本市石戸宿)にあるエドヒガンザクラの一品種で、かつては日本5大サクラの一つとしてあげられていたサクラの大樹です。源頼朝の弟で遠江国蒲御厨(現静岡県浜松市)で生まれ育ったため蒲冠者と呼ばれた源範頼が植えたという伝承を持っているため蒲ザクラと呼ばれています。『風土記稿』では阿弥陀堂境内蒲桜図として俯瞰した風景図が載せられています。





石戸蒲ザクラ (平成13年4月撮影、上)と『風土記稿』の阿弥陀堂境内蒲桜図 (下、「赤本」51巻)

(展示担当 渡 政和)

歴史のしおり 鉄のほどけさま

鉄はその鈍い黒さから、古くは「くろがね(黒金)」と称されました。「鉄の盾」、という言葉があるように、きわめて固く頑丈なもの、頼りになるもののたとえともなります。

仏像の材質は木・土・石・金属などさまざまです。日本の仏像のほとんどは木彫像で、それに次ぐのが金銅仏、つまり銅製鍍金の像です。そして、数は少ないものの、なかには鉄でつくられた仏像もあります。

奈良時代、都の大寺院の主な仏像は、銅像や塑像、乾漆像でした。平安時代には、木彫像が仏像の主流となります。鎌倉時代に金属製の仏像が再び盛行します。多くは金銅仏ですが、現在の関東地方や愛知県など一部の地域で鉄仏が流行しました。

埼玉県内にも、鎌倉時代に制作された鉄仏が残っています。そのひとつが、当館に寄託されている「鉄造阿弥陀如来 立像」(羽生市天宗寺蔵、以下「本像」)です。

本像と同じ型で造られたと思われる遺品が数点あります。そのうち、長野県の「鉄造阿弥陀如来立像」(八木虚空蔵堂蔵)は背面の銘文から建治元年(1275)に制作されたことがわかり、本像も同じ頃に制作されたと考えられます。

本像は、両肩と胸のあたりまでを覆う衣を着け、右手は胸の前まで上げ、左手は前方に下ろし、直立しています。手首の先や、光背・台座も残っていませんが、今残る形から、当時流行した善光寺式阿弥陀三尊の中尊であったと思われます。

善光寺式阿弥陀三尊とは、信州・善光寺本尊の姿を写したとされるもので、鎌倉時代以降、全国各地で盛んに制作されました。阿弥陀如来の版に、勢至・観音菩薩が立ち、三尊を大きなひとの光背が包む形式です。秘仏である善光寺の本は、日本に最初に伝わった仏像といわれ、中世にその信仰が広まりました。当時、関東の地で流行した鉄という特殊な材質で制作され、全国で広まった善光寺式阿弥陀三尊の形式を示す本像は、県内の造仏事情を示す貴重な像です。

鉄で仏像をつくるには困難が伴います。金属製の仏像は、材料を溶かして型に流し込み、冷却し固めてつくる、鋳造という加工方法をとります。

鉄は溶解に高温が必要で、鋳造には高い技術が求められ、そのうえ鋳造後の仕上げも難しい材質です。そのような鉄の仏像が、なぜつくられたのか。さまざまな解釈がありますが、戦乱の相次いだ時代を考慮して、鉄という堅牢な材質への信頼感によるものとする説があります。

鉄仏は、一般にその鋳肌はごつごつとして、仕上げの加工もほとんどなされていません。外型の継ぎ目に金属が流れてできたバリと呼ばれる突起部を、きれいに取り除くことが難しく、たいていは像の側面にそのまま残しています。鉄は、一度固まった後、手を加えて変形させるのは難しい材質なのです。しかし、銅と比べ火災に強いという利点はあります。

また、鋳肌の粗くなる鉄仏は、平安後期の東国で流行した、表面にノミ目を残す「鉈彫」と呼ばれる木彫像と、どことなく通じる趣があるますに思います。このような一種の荒々しさを残す仕上げの像は、当時この土地に住んでいた人々の美意識に沿うものだったのではないでしょうか。長い年月を経て表面が錆び、両手は文の丁寧なつくりいます。 (企画担当内山美代子)



鉄造阿弥陀如来立像 (羽生市指定文化財、天宗寺蔵)

学芸員ノート「復興」を描いた漫画家 麻生豊

当館が所蔵する資料「銀座復興絵巻」を描いた漫画家の麻生豊(1898-1961)は、代表作「ノンキナトウサン」(「ノントウ」)をはじめ、多くの新聞4コマ漫画を描き、活躍した漫画家です。1945年の敗戦後、空襲で焼け野原となった銀座の「復興」の過程を描いたのが「銀座復興絵巻」で、1946年から1957年までの20巻を当館が所蔵

麻生は大分県に生まれ、高等小学校を卒業後に上京し、漫画家の道を志します。日本人漫画家第一号と言われた北沢楽天(大宮生まれ)の漫画家養成塾「漫画好楽会」に入会、関東大震災の年、1923年に報知新聞に入社し漫画記者となります。

しています。

この年の6月、同紙に「ノントウ」の週1回の連載を開始します。団子鼻に丸眼鏡、 絣 の着物に羽織、帽子、下駄履きというスタイルの、頼りなさげな中年男性であるトウサンが主人公の物語です。震災後のある回(このときは6コマでした)は、昼食時に大地震に遭遇したトウサンが、倒壊した家の下敷きとなっても茶碗を離さないという話だったように、震災後には大地震の経験や「復興」の途上の東京に暮らす人々の日常生活がひんぱんに描かれました。

震災直後の11月に「ノントウ」は夕刊1面左上に4コマで毎日掲載の形式となります。震災前後は新聞が大衆化して読者層が広がり、新聞漫画が求められ、また毎日連載するための省力的な表現が模索された時代でした。4コマ漫画はそのために生まれたものといえます。麻生は4コマ漫画を描いた最初期の漫画家でした。

その後麻生は読売新聞、朝日新聞と移籍し、4コマ漫画を描き続けます。1929年に読売に連載

した「母アチャン」の第1回では、主人公母アチャンが転倒した衝撃を家族が地震と勘違いする話が描かれ、ここでも震災を意識していただの野凡児」でも震災を意識した「只野凡児」では昭和恐慌による就職難の時代に生きる若者を描きます。麻生は、震災の悲惨さ、不況下の生活の過酷さといった時代背景のなかでの、人々のなごやかでおかしみのある日常生活を一貫して描き、一面殺伐とした社会にあって、かえって読者に受け入れられ、好評を博しました。

敗戦の翌年の1946年には「銀座復興絵巻」を描きはじめます。新聞を舞台に活躍した麻生にとって、新聞社が集中し、彼の事務所もある銀座の街は庭のようなものです。それが灰となった虚脱感と焦燥感のなか、銀座のありのままの変化を記録し、「漫画家の私の生きた印」を残そうと決意したのです。

1946年の3巻では焼け跡のバラック、占領軍向けキャバレーと戦災孤児の対比、男女がともに参加するデモ、闇市など、戦後の明暗や混沌のなかにも活気ある街頭を描いています。最後の1巻である「銀座復興絵巻 昭和32年の1」(挿図)では、外堀の埋め立てと高速道路の建設、地下鉄丸ノ内線の西銀座駅延伸、晴海通りをやや気入ごみと交通渋滞など、開発著しい数寄屋橋交差点が描かれます。経済白書に「もはや戦後ではない」と記述された翌年の風景です。

麻生は天災である震災をきっかけに漫画家として成功し、人災である戦災で被害を受けた「戦後」の銀座を描ききったという意味で、生涯災害からの「復興」のなかの人々を描いた人物といえます。 (資料調査・活用担当 佐藤美弥)



銀座復興絵巻 昭和32年の1(当館蔵)



歴史と民俗の博物館イベント情報(10月~2月)





■特別展「職人のわざと カター商品の誕生-」を、 10月6日(土)から11 月 18日(日)まで開催い たします。

江戸木目込人形

国宝の公開

- 9月21日(金)~11月25日(日) 太刀(銘景光景政)短刀(銘景光)
- 9月21日(金)~12月28日(金) 法華経一品経ほか(通称:慈光寺経)

10 月

- 6 日 (土)特別展「職人のわざとカター商品の誕生−」オープン 特別体験事業「十二単・直衣の着装体験」 特別展展示解説、博物館裏方探検隊
- 13日(土)博物館裏方探検隊
- 14日(日)特別展展示解説
- 18日(木)特別体験メニュー「江戸組紐ストラップ作り」
- 20日(土)ビデオ上映会「職人のものづくり」 博物館裏方探検隊
- **21日(日)**特別展展示解説・ミュージアムトーク
- 27日(土)博物館裏方探検隊
- 28 日 (日)特別展記念講演会「ものづくりは楽しい」

11月

- 1日(木)特別展展示解説
- 3日(土・祝)ビデオ上映会「職人のものづくり」 博物館裏方探検隊
- 4日(日)特別体験事業「お囃子体験教室」 特別展展示解説
- 10日(土)民俗工芸実演「江戸木目込人形作り」 博物館裏方探検隊
- 11日(日)民俗工芸実演「桶作り」
- 14日(水)特別展展示解説
- 17日(土)特別体験事業「十二単の着装体験」 博物館裏方探検隊
- 18 日 (日)特別展「職人のわざとカター商品の誕生ー」最終日 特別展展示解説・ミュージアムトーク

東武野田は一交通機関 大宫公園駅 郵便用北 春日期 -·7:19-7-1 - 阪道 [線・大宮公園駅下車 歴史と民俗の博物館 (i) #211#H± ·徒歩5 - 17号 單之內 旧国道16号

24日(土)特別体験事業「火起こし体験教室」 博物館裏方探検隊

12月

- 1日(土)博物館裏方探検隊
- 8日(土)歴史民俗講座「古墳から出土した勾玉について」 博物館裏方探検隊
- 15日(土)特別体験メニュー「ミニ銅鏡作り」 博物館裏方探検隊
- 17日(月)・18日(火)館内消毒のため臨時休館
- 22日(土)博物館裏方探検隊
- 23日(日)ミュージアムトーク

- 2 日 (水)企画展「埼玉歴史街道 | 『新編武蔵風土記稿』の世界-」オープン
- 5日(土)企画展展示解説、博物館裏方探検隊
- 12日(土)特別体験事業「十二単の着装体験」 企画展展示解説、博物館裏方探検隊
- 19日(土)特別体験事業「鎧の着装体験」 企画展展示解説、博物館裏方探検隊
- 20日(日)ミュージアムトーク
- 26日(土)特別体験事業「火起こし体験教室」 企画展展示解説、博物館裏方探検隊

- 2日(土)企画展展示解説、博物館裏方探検隊
- 9日(土)企画展展示解説、博物館裏方探検隊
- 11日(月・祝)企画展「埼玉歴史街道」-『新編武蔵風土記稿』の世界-」最終日
- 14 日 (木)・21(木)特別体験メニュー「江戸組紐帯締め作り」
- 16日(土)博物館裏方探検隊
- 17日(日)ミュージアムトーク
- 23日(土)博物館裏方探検隊

博物館への資料寄贈をお考えの方へ

まずお電話で御一報ください。

TEL:048-645-8171(資料調査·活用担当)

詳しくはホームページをご覧ください。

http://www.saitama-rekimin.spec.ed.jp/?page_id=261

埼玉県立 歴史と民俗の博物館

(編集発行)

〒 330-0803 さいたま市大宮区高鼻町 4 丁目 219 番地

TEL. 048-641-0890(管理)

048-645-8171 (学芸)

FAX. 048-640-1964

http://www.saitama-rekimin.spec.ed.jp/



埼玉県立歴史と民俗の博物館だより Vol.7-2(通巻)第20号 2012年9月11日発行

